



РОССИЯ



# Пила ленточная ПищТех

## ПЛРМ-1650

( ТУ 28.93.17-119-64046643-2025 )



# П А С П О Р Т

## Руководство по эксплуатации

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2025 г.

**В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.**

## **ВВЕДЕНИЕ**

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, связанных с эксплуатацией и/или производящих установку и техническое обслуживание машины, с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для её установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

### **1. Назначение изделия**

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-1650** (далее машина) предназначена для резки мяса, костей, птицы и рыбы на порции различных весовых кондиций.

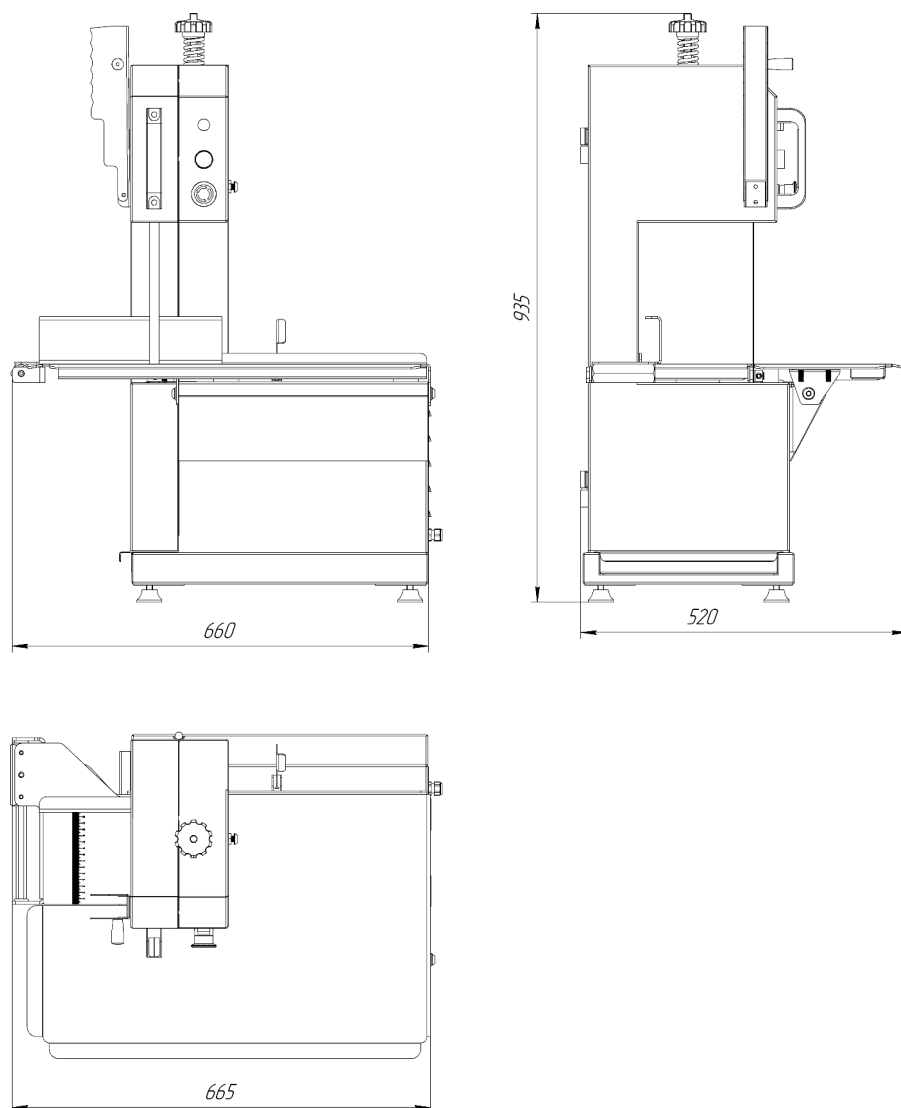
### **2. Технические характеристики**

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
		<b>ПищТех ПЛРМ-1650</b>
1.	Номинальное напряжение, В	220
2.	Номинальная частота тока, Гц	50
3.	Род тока	Двухфазный + проводник земли, переменный (L+N+PE)
4.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,5
5.	Скорость движения полотна, м/с	15
6.	Время остановки полотна после отключения питания, сек, не более	4
7.	Ширина пильного полотна, мм, не более	16
8.	Длина пильного полотна, мм	1650
9.	Высота реза, мм, не более	220
10.	Ширина реза, мм, не более	150
11.	Размер стола, мм	640x420
12.	Габаритные размеры, мм	
	длина	665
	ширина	520
	высота	935
13.	Масса, кг не более	60

Допускается отклонение в габаритных размерах  $\pm 10\text{мм}$



**Рис.1. Габаритные размеры.**

### **3. Комплектность**

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	<b>ПищТех ПЛРМ-1650</b>
Пила ленточная	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1

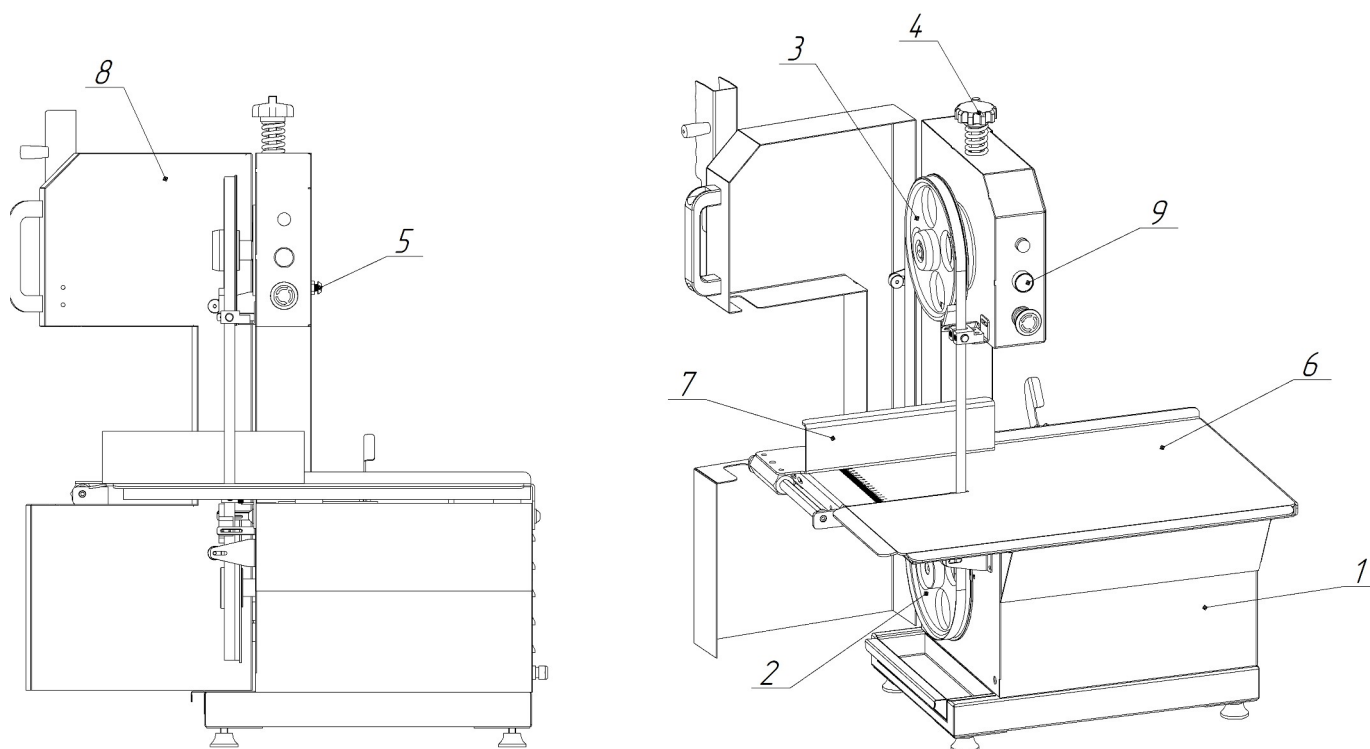
### **4. Устройство и принцип работы.**

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-1650** состоит из:

- Сварного корпуса (рис.2 поз.1), на котором размещены все компоненты пилы. Внутри корпуса установлен электродвигатель. Электродвигатель оснащён тормозным устройством, что обеспечивает остановку пильного полотна не более чем за 4 секунды. На валу электродвигателя установлен приводной шкив (рис.2 поз.2). В верхней части корпуса установлен натяжной шкив (рис.2 поз.3). Натяжной шкив имеет регулировку в двух направлениях. Для натяжения полотна шкив имеет возможность перемещения вверх-низ при помощи рукоятки расположенной в верхней части машины (рис.2 поз.4). Для устранения соскальзывания полотна, шкив имеет возможность регулировки наклона с помощью регулировочного винта на боковой части машины (рис.2 поз.5).
- Рабочего стола (рис.2 поз.6). Стол оснащён подпором (рис.2 поз.7) и выгравированной шкалой, с помощью которого выставляется необходимая толщина разделывания продукта.
- Защитной крышки (рис.2 поз.8), которая закрывает шкивы и пильное полотно. Крышка оснащена выключателем, который предотвращает запуск машины если крышка не закрыта должным образом.
- Органами управления (рис.2 поз.9)
- 

Корпус выполнен из нержавеющей стали AISI 201 толщиной 1,5 мм.

Рабочий стол так же выполнен из стали AISI 201 и имеет толщину 4 мм.



**Рис. 2**

## **5. Указания мер безопасности.**

К обслуживанию машины допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

**При установке машины должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В.**

Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее 10мм<sup>2</sup>, от болта заземления на корпусе машины (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-1650** предназначена для эксплуатации в однофазных сетях переменного тока, напряжением 220 В, поэтому комплектуется 3-х жильным кабелем и евровилкой. Не эксплуатировать машину, имеющую сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм.

- **Запрещается работать на пиле при открытой защитной крышке.**
- **Запрещается оставлять без присмотра работающую пилу.**
- **Запрещается работать повреждённым пильным полотном.**

## **Не прикасайтесь руками к пильному полотну во время работы машины!!!**

Обслуживание, ремонт и наладку производить только при отключении от сети питания машины с помощью штепсельной вилки.

При появлении постороннего шума или возникновении напряжения тока на корпусе, отключите машину от сети и вызовите мастера.

По окончании работы:

- отключить машину от сети;
- очистить машину от опилок.

Запрещается мыть машину струей воды.

Перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить машину, и повесить на рукоятке коммутирующей аппаратуры плакат **«НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ»**.

## **6. Порядок установки и подготовка к работе.**

Распаковка, установка и испытание машины должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения машины с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать машину и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Машину разместить в хорошо проветриваемом помещении.

Установить машину на горизонтальную, сухую поверхность и произвести выравнивание ее положения с помощью регулируемых опор.

**Подключение должен производить специалист по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования .**

При подключении машины для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматические выключатели типа АЕ, АП-50 с номинальным током 3А. Автоматические выключатели с пиллой не поставляются.

Перед началом эксплуатации необходимо убрать имеющуюся пленку и удалить имеющуюся смазку сухой ветошью.

Перед запуском проверить натяжку пильного полотна и регулировку наклона верхнего шкива для предотвращения соскакивания полотна.

## **7. Порядок работы.**

1. Проверьте устойчивость машины на рабочей поверхности.
2. Убедитесь в надёжности заземляющего провода.
3. Проверьте питающий кабель на наличие повреждений.
4. Проведите осмотр машины на наличие посторонних предметов в зоне подачи отруба.
5. Отрегулируйте подпор (Рис.2 поз.7) под желаемую толщину нарезаемого отруба, открутив фиксирующий винт.
6. Включите машину нажав зелёную кнопку «ПУСК» на панели управления (Рис.2 поз.9).
7. Для ровного распила продукта, подавайте его равномерно, без рывков путём умеренного нажима. Нормальная работа машины характеризуется ровным, слегка звенящим звуком.

**Не пытайтесь силой протолкнуть продукт через полотно, быстрее чем оно может его разрезать!**

**ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ ПАЛЬЦЫ И РУКИ НА БЕЗОПАСНОМ РАССТОЯНИИ ОТ ЛЕЗВИЯ!**

**Для более долгого срока эксплуатации пильного полотна, рекомендуется в конце рабочей смены ослабить натяжение полотна. В начале смены восстановить натяжение обратно.**

## **8. Техническое обслуживание.**

**ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ, ПУТЁМ ОТСОЕДИНЕНИЯ ВИЛКИ ОТ РОЗЕТКИ, С ВЫВЕШИВАНИЕМ ТАБЛИЧКИ: «НЕ ВКЛЮЧАТЬ – РАБОТАЮТ ЛЮДИ!»**

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,05 Ом.
- Проверить затяжку болтов на электродвигателе.
- Проверить состояние подшипников.

Минимум один раз в смену производить санитарную обработку машины горячей водой с моющим средством. Перед санитарной обработкой открывается крышка и удаляются остатки опилок со скребков, шкивов и других мест.

### **Техническое обслуживание первые 15 дней эксплуатации:**

- проверить затяжку болтовых соединений;
- проверить крепление проводов в клеммных соединениях;

### **Техническое обслуживание один раз в месяц:**

- проверить затяжку болтовых соединений;
- проверить надёжность крепления заземления;
- проверить основные механизмы оборудования;
- проверить крепление проводов в клеммных соединениях, очистить от пыли;
- проверить состояние скребков.
- зачистить места под болты заземления и смазать смазкой «ЦИАТИМ-201» ГОСТ 6467-74.

#### **Техническое обслуживание один раз три в месяца:**

- работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей оборудования;
- проверить состояние подшипников;
- техническое обслуживание электрооборудования;
- проверить состояние полотна.

#### **Техническое обслуживание один раз в 6 в месяцев:**

- работы, выполняемые один раз в месяц, с более детальной проверкой соединений и деталей оборудования;

#### **Техническое обслуживание электрооборудования один раз в 6 в месяцев:**

- проверить затяжку проводов;
- произвести визуальную проверку состояния электрооборудования;
- подтянуть контакты на электродвигателе;
- провести техническое обслуживание электродвигателя в соответствии с общими рекомендациями по обслуживанию электродвигателей.

Проведение систематического обслуживания способствует увеличению срока службы машины. Поэтому во время эксплуатации периодически смазывайте детали, которые подлежат смазке. Если уделять техническому обслуживанию достаточно внимания и не пропускать плановые ТО, машина будет служить долго и без поломок.

**При поломки оборудования, обусловленным неправильным техническим обслуживанием, предприятие изготовитель ответственности не несёт!**



## 9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 3

Таблица 3.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
При нажатии кнопки запуска, машина не запускается	1. Отсутствует напряжение питания. 2. Вилка не вставлена в розетку или не вставлена должным образом. 3. Вышел из строя магнитный пускатель. 4. Вышел из строя электродвигатель 5. Не закрыта защитная крышка	1. Проверить устройство защитного отключения и предохранитель, подать напряжение питания. 2. Проверить правильность установки вилки в розетку . 3. Заменить магнитный пускатель. 4. Ремонт или замена электродвигателя. 5. Закрыть защитную крышку.
Пильное полотно сходит со шкивов	Неправильно отрегулирован шкив	Отрегулируйте правильное положение шкива
Разрыв пильного полотна	Слишком большая подача продукта	Замена пильного полотна

## 10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки пила установлена на деревянный поддон и упакована в картонный короб. Эксплуатационная документация уложены внутри.

Транспортировка машины допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

## 11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие машины **ПищТех ПЛРМ-1650** всем требованиям технических условий ТУ 28.93.17-110-64046643-2024 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы машины не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

### **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:**

- 1. При неправильном подключении электрооборудования машины.**
- 2. При неправильной эксплуатации.**
- 3. При наличии механических повреждений на изделии.**
- 4. При внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**
- 5. На пыльное полотно.**

## 12. Свидетельство о приемке

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-1650** соответствует техническим условиям  
ТУ \_\_\_\_\_ и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М.П.

### Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел \_\_\_\_\_

Подключение изделия (эл. часть) произвел \_\_\_\_\_

Контроль сопротивления заземления произвел \_\_\_\_\_

Контроль качества изделия произвел \_\_\_\_\_

## 13. Свидетельство об упаковке

Пила ленточная **ПищТех ПЛРМ-1650** упакована согласно требованиям,  
предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки \_\_\_\_\_ М.П.

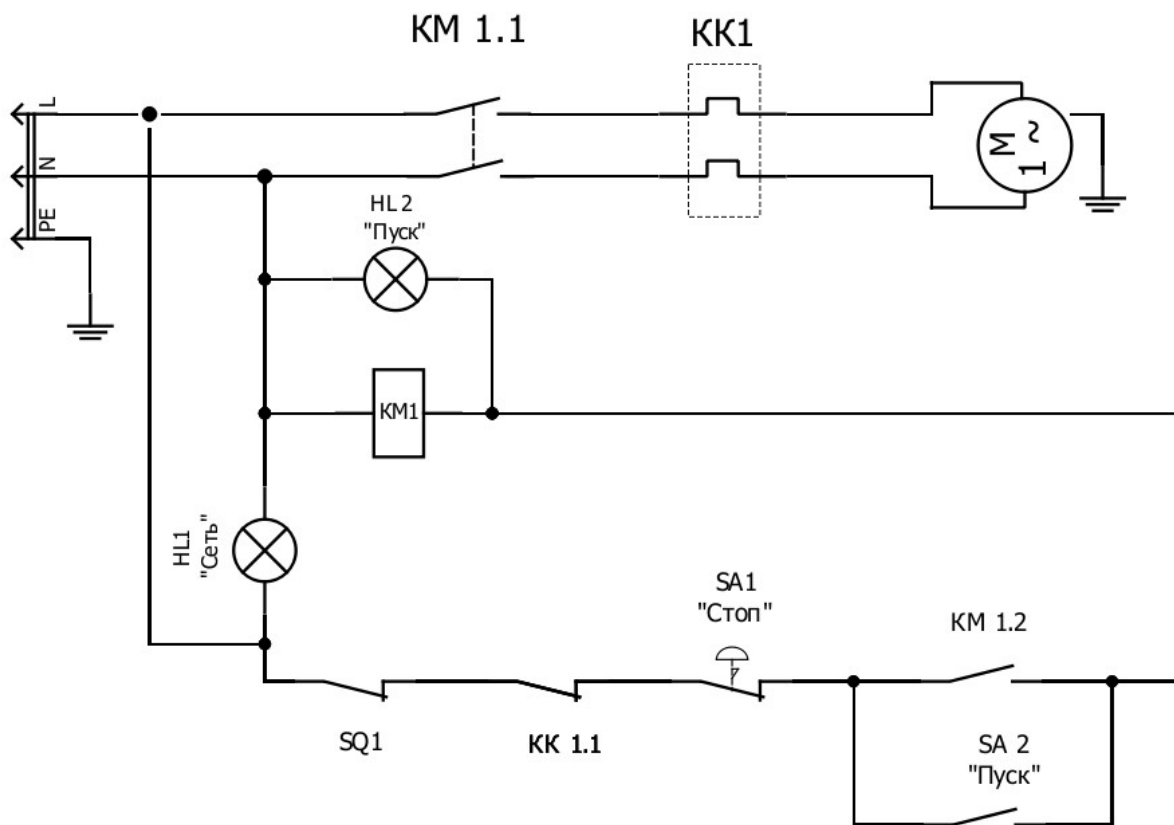
Упаковку произвел \_\_\_\_\_

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

Номер пломбы \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### Схема электрическая принципиальная «Пила ленточная ПищТех ПЛРМ-1650»



Обозначение	Наименование	Кол-во
KM 1	Магнитный пускатель	1
KK1	Тепловое реле	1
HL1	Лампа индикации «Сеть»	1
HL2	Лампа индикации «Пуск»	1
SQ1	Концевой выключатель	1
SA1	Кнопка «Стоп»	1
SA2	Кнопка «Пуск»	1
M	Эл.двигатель 220 В, 1,5 кВт. 1400об/мин	1

## Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N-RU Д-RU.PA02.B.11133/25
2. Изготовитель: ООО «ПищТех»  
юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7  
факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2
3. Перечень авторизованных сервисных центров компании  
ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-17-00 <a href="mailto:service@zavod-pt.ru">service@zavod-pt.ru</a>
г. Самара	ул. Авроры, д. 110, корп. 6 (ХАРД эксперим. мастерские)	+7 (846) 922-52-17 <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>

**По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:**

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,  
350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,  
+7 (861) 228-98-25, доб. 155      +7 (988) 594-86-06,  
[service@zavod-pt.ru](mailto:service@zavod-pt.ru)

# Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>
г. Красноярск	ул. 9 Января, д. 23	+7 (391) 231-65-00 <a href="mailto:kry@zavod-pt.ru">kry@zavod-pt.ru</a>
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, д. 3, корп. 4	+7 (383) 239-50-87 <a href="mailto:nsk@zavod-pt.ru">nsk@zavod-pt.ru</a>
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 +7 (918) 555-91-70 +7 (989) 620-45-79 <a href="mailto:rnd@zavod-pt.ru">rnd@zavod-pt.ru</a> <a href="mailto:rnd3@zavod-pt.ru">rnd3@zavod-pt.ru</a>
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 <a href="mailto:saratov@zavod-pt.ru">saratov@zavod-pt.ru</a>
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 <a href="mailto:stv@zavod-pt.ru">stv@zavod-pt.ru</a>
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 <a href="mailto:volg@zavod-pt.ru">volg@zavod-pt.ru</a>
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54	+7 (843) 226-87-84 <a href="mailto:kazan@zavod-pt.ru">kazan@zavod-pt.ru</a>
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 <a href="mailto:moscow@zavod-pt.ru">moscow@zavod-pt.ru</a>
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 <a href="mailto:orenburg@zavod-pt.ru">orenburg@zavod-pt.ru</a>
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Омск	ул. Енисейская, 1Г (1Б к4)	+7 (3812) 20-90-77 <a href="mailto:omsk@zavod-pt.ru">omsk@zavod-pt.ru</a>
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 <a href="mailto:vobs@zavod-pt.ru">vobs@zavod-pt.ru</a>
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 +7 (861) 241-10-27 +7 (861) 241-10-28 +7 (918) 348-61-97 +7 (989) 852-13-99 <a href="mailto:tz@zavod-pt.ru">tz@zavod-pt.ru</a> – оборудование <a href="mailto:tr@zavod-pt.ru">tr@zavod-pt.ru</a> –мебель и магазиностроение <a href="mailto:storchak@zavod-pt.ru">storchak@zavod-pt.ru</a> - посуда <a href="mailto:at@zavod-pt.ru">at@zavod-pt.ru</a> – онлайн- кассы и автоматизация <a href="mailto:zip@zavod-pt.ru">zip@zavod-pt.ru</a> – запасные части
г. Краснодар	ул. Уральская, д.126/4	+7 (918) 240-03-96 <a href="mailto:zakaz3@zavod-pt.ru">zakaz3@zavod-pt.ru</a>
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 <a href="mailto:nn@zavod-pt.ru">nn@zavod-pt.ru</a>
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-39-13 <a href="mailto:ptg@zavod-pt.ru">ptg@zavod-pt.ru</a>
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская, д. 14, литер А	+7 (812) 921-31-17 <a href="mailto:spb@zavod-pt.ru">spb@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 294-46-36 <a href="mailto:ufa@zavod-pt.ru">ufa@zavod-pt.ru</a>
г. Алматы	ул.Муратбаева 63 (угол улицы Макатаева)	+7(727) 351-64-33 +7(727) 351-60-61 <a href="mailto:kz@zavod-pt.ru">kz@zavod-pt.ru</a>
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (500) 44-99-77 + 996 (555) 44-99-77 +996 (312) 97-35-70 <a href="mailto:kg6@zavod-pt.ru">kg6@zavod-pt.ru</a> <a href="mailto:kg3@zavod-pt.ru">kg3@zavod-pt.ru</a>
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 <a href="mailto:krim2@pt-proekt.ru">krim2@pt-proekt.ru</a> <a href="mailto:krim3@pt-proekt.ru">krim3@pt-proekt.ru</a>
г. Ташкент	Яккасарайский р-н, ул. Чупаната, 43	+998 (99) 353-47-71 +998 (99) 353-47-72 +998 (99) 353-47-73 <a href="mailto:uz@zavod-pt.ru">uz@zavod-pt.ru</a>

